

**Note de calcul des besoins en eau d'extinction et en rétention.
D'après documents techniques D9 et D9A**

Site : **EARL VAN DEN BROEK**

D9 - Besoins $Q = CoefR \times 30 \times \frac{S}{500} \times (1 + \Delta)$

	Activité	Stockage	Commentaire activité	Commentaire Stockage
Coef R R = Catégorie du risque Risque 1 : 1 Risque 2 : 1,5 Risque 3 : 2 Si panneaux sandwichs =>risque 2	1		Fascicule S03 : risque 1	
Coefficient hauteur de stockage	0			
Coefficient type de construction Résistance mécanique de l'ossature > R60 : -0,1 Résistance mécanique de l'ossature > R30 : 0 Résistance mécanique de l'ossature < R30 : +0,1	0			
Matériaux aggravants	0			
Coefficient type d'intervention interne DAI : Détecteur automatique incendie	0			
Δ = (coef. lié à la hauteur de stockage) + (coef. lié au type de construction) + (coef. Lié aux matériaux aggravants) + (coef. lié au type d'intervention interne).	0	0		
S en m ² = Surface concernée = la plus grande zone non recoupée	300			
sprinklage : "oui" / "non"	non	non		
stockage et activité séparés ? "oui" / "non"	non	non		
Q brut m ³ /h	18	0		
arrondi au multiple de 30	0.6	0		
arrondi 30 inférieur	0.000	0.000		
arrondi 30 supérieur	1	0		
	0.600	0.000		
	0.4	0		
Q arrondi le plus proche m ³ /h	30	0		
Q total m³/h	30			

x 2 h

Besoins pour la lutte extérieure	Besoins x 2 heures au minimum		60
D9A - Rétention		+	+
Moyens de lutte intérieure contre l'incendie	Sprinkleurs	Volume réserve intégrale de la source principale ou besoins x durée théorique maxi de fonctionnement	0
		+	+
	Rideau d'eau	Besoins x 90 mn	0
		+	+
	RIA	A négliger	0
		+	+
	Mousse HF et MF	Débit de solution moussante x temps de noyage (en gal. 15 -25 mn)	0
	+	+	
Brouillard d'eau et autres systèmes	Débit x temps de fonctionnement requis	0	
	+	+	
Colonne humide	Débit x temps de fonctionnement requis	0	
	+	+	
Volumes d'eau liés aux intempéries	10 l/m ² de surface de drainage	110.9	m3
surface d'intempéries m ²	11090		
	+	+	
Présence stock de liquides	20% du volume contenu dans le local contenant le plus grand volume	0	m3
stockage liquide en m3	0		
	=	=	
Volume total de liquide à mettre en rétention		170.9	m3

Les cuves sont associées à une rétention dédiée